



Farba poliwinylowa BAZA Grubopowłokowa 5L

Kod EAN: 5907714046650

Czas wysyłki: Zamówienie standardowe 1 - 5 dni roboczych

Zużycie teoretyczne (l/m²): dla GPS 100 μm - 0,21

Czas całkowitego dotarczenia: 7 dni

Kolor / połysk: szary, czerwony tlenkowy / mat, 20 - 40 gloss

[Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#)
[Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#)
[Zobacz więcej](#)

Cena

488,00 PLN

Produkt dostępny w następujących wariantach:

Wybierz kolor: Czerwony tlenkowy Popielaty

Opis produktu

Farba poliwinylowa BAZA grubopowłokowa 5L

Farba poliwinylowa BAZA grubopowłokowa przeznaczona jest do bezpośredniego malowania powierzchni ocynkowanych i stalowych eksploatowanych w agresywnej atmosferze przemysłowej i nadmorskiej.

Świetnie sprawdzi się do gruntowania konstrukcji w budownictwie przemysłowym, linii wsporczych wysokiego napięcia, zbiorników przemysłowych, do renowacji starych powłok malarskich powlekanych na blachach ocynkowanych np. pokrycia dachów, parapetów, bram i ogrodzeń. Jest to farba matowa, dobrze przyczepna do podłoża, elastyczna i wytrzymała mechanicznie.

Farba poliwinylowa jest odporna na działanie czynników atmosferycznych, wody oraz czynników chemicznych takich jak roztwory kwasów, zasad i soli.

Do stosowania w środowisku przemysłowym i morskim o klasie korozyjności C-5.



Dane techniczne:

- Typ farby: poliwinylowa
- Pojemność opakowania: 5L
- Zużycie teoretyczne (l/m²): Dla GPS 100 μm - 0,21
- Zalecana ilość warstw (min.) 1
- Zaleca się nałożenie 1 warstwy na grubość 100-130 μm
- Kolor / połysk szary, czerwony tlenkowy / mat, 20 - 40 gloss
- Druga warstwa farby poliwinylowej - po ok. 8 godz

Przygotowanie powierzchni w zależności od typu

- Ocynkowane i aluminiowe: Nie sezonowane powinny być odtłuszczone i lekko wytrawione za pomocą preparatu BAMOCYNK a na koniec spłukane czystą wodą. Sezonowane powierzchnie ocynkowane: usunąć produkty korozyjny (białą rdzę) np. przez omiotanie ścierniwem lub czyszczenie szczotką z tworzywa sztucznego a następnie odtłuszczenie powierzchni
- Stalowe: Konstrukcje nowe odtłuścić i oczyścić za pomocą obróbki strumieniowo ścierniej do stopnia co najmniej Sa2 wg PN-ISO8501-1
- Renowacja: Usunąć starą, złuszczoną powłokę malarską i ślady korozji, powierzchnię odtłuścić i oczyścić odpowiednią metodą dobraną do warunków i kształtu konstrukcji

Aplikacja

- Temperatura otoczenia minimum 10°C i nie więcej niż 35 °C.
- Temperatura podłoża minimum 5°C i nie więcej niż 35 °C i conajmniej 3 °C wyższa od temp. punktu rosy.
- Wilgotność powietrza max. 85%
- Dobra wentylacja
- Unikać malowania podczas dużych upałów z powodu zbyt szybkiego uwalniania się rozpuszczalników zawartych w farbie co wpływa negatywnie na jakość tworzonej się powłoki