

Farba poliwinylowa BAZA Grubopowłokowa 10L

Kod EAN: 5907714041716

Czas wysyłki: Zamówienie standardowe 1 - 5 dni roboczych

Zużycie teoretyczne (l/m²): dla GPS 100 µm - 0,21

Kolor / połysk: szary, czerwony tlenkowy / mat, 20 - 40 gloss

Czas całkowitego dotwardzenia: 7 dni

Zobacz więcej Zobacz więcej Zobacz więcej Zobacz więcej Zobacz więcej Zobacz więcej Zobacz więcej Zobacz więcej Zobacz więcej Zobacz więcej Zobacz więcej Zobacz więcej

Cena

800,00 PLN

Produkt dostępny w następujących wariantach:

Wybierz kolor: Czerwony tlenkowy Popielaty

Opis produktu

Farba poliwinylowa BAZA grubopowłokowa

Farba poliwinylowa BAZA grubopowłokowa przeznaczona jest do bezpośredniego malowania powierzchni ocynkowanych i stalowych eksploatowanych w agresywnej atmosferze przemysłowej i nadmorskiej.

Do gruntowania konstrukcji w budownictwie przemysłowym, linii wsporczych wysokiego napięcia, zbiorników przemysłowych, do renowacji starych powłok malarskich powlekanych na blachach ocynkowanych np. pokrycia dachów, parapetów, bram i ogrodzeń.

Farba oparta na syntetycznej żywicy barierowej zawiera aktywny pigment antykorozyjny fosforan cynku.

Dodatkową zaletą farby poliwinylowej BAZA grubopowłokowej jest dobra przeczepność do podłoża, elastyczność oraz wysoka wytrzymałość mechaniczna.

Farba jest odporna na działanie czynników atmosferycznych, wody oraz czynników chemicznych takich jak roztwory kwasów, zasad i soli. Do stosowania w środowisku przemysłowym i morskim w klasie korozyjności C-5.

Dane techniczne:

- Typ farby: poliwinylowa
- Pojemność opakowania: 10L
- Zużycie teoretyczne (l/m2): Dla GPS 100 µm - 0,21
- Zalecana ilość warstw (min.) 1
- Zaleca się nałożenie 1 warstwy na grubość 100-130 µm
- Kolor / połysk szary, czerwony tlenkowy / mat, 20 - 40 gloss
- Druga warstwa farby poliwinylowej - po ok. 8 godz

Przygotowanie powierzchni w zależności od typu:

- Ocynkowane i aluminiowe: Nie sezonowane powinny być odtłuszczone i lekko wytrawione zapomocą preparatu BAMOCYNK a na koniec spłukane czystą wodą.Sezonowane powierzchnie ocynkowane: usunąć produkty korozjicynku (białą rdzę) np. przez omiatanie ścierniwem lub czyszczenie szczotką z tworzywa sztucznego a następnie odtłuszczeniepowierzchni
- Stalowe: Konstrukcje nowe odtłuścić i oczyścić za pomocą obróbki strumieniowo ściernej do stopnia co najmniej Sa2 wg PN-ISO8501-1
- Renowacja: Usunąć starą, złuszczoną powłokę malarską i ślady korozji,powierzchnię odtłuścić i oczyścić odpowiednią metodą dobraną dowarunków i kształtu konstrukcji

Aplikacja:

- Temperatura otoczenia minimum 10ºC i nie więcej niż 35 ºC.
- Temperatura podłoża minimum 5ºC i nie więcej niż 35 ºC i conajmniej 3 ºC wyższa od temp. punktu rosy.
- Wilgotność powietrza max. 85%
- Dobra wentylacja
- Unikać malowania podczas dużych upałów z powodu zbyt szybkiego uwalniania się rozpuszczalników zawartych w farbie co wpływa negatywnie na jakość tworzonej się powłoki

Możliwość zakupu większych opakowań bezpośrednio u producenta, ewentualnie w oddziałach na terenie całej Polski. Więcej informacji pod numerami telefonów: 801 000 286 (dla telefonów stacjonarnych), 48 380 99 49 (dla telefonów komórkowych) oraz 48 612 59 71

Oprogramowanie sklepu internetowego Sellingo.pl