

Farba poliwinylowa BAZA grubopowłokowa

Farba przeznaczona jest do bezpośredniego malowania powierzchni ocynkowanych i stalowych oraz do renowacji starych powłok malarskich powlekanych na blachach ocynkowanych eksploatowanych w agresywnej atmosferze przemysłowej i nadmorskiej.

Farba może również służyć do gruntowania konstrukcji w budownictwie przemysłowym, linii wsporczych wysokiego napięcia, zbiorników przemysłowych.

Farba oparta na syntetycznej żywicy barierowej zawiera aktywny pigment antykorozyjny fosforan cynku. Jest dobrze przyczepna do podłoża, elastyczna i wytrzymała mechanicznie.

Odporna na działanie czynników atmosferycznych, wody oraz czynników chemicznych takich jak roztwory kwasów, zasad i soli. Do stosowania w środowisku przemysłowym i morskim w klasie korozyjności C-5.

Informacje o produkcie

Typ farby	poliwinylowa
Gęstość	max. 1,45 kg/litr
Zawartość części stałych (% wag.)	ok.66
Zawartość części stałych (% obj.)	ok. 47
Grubość powłoki mokrej GPM μm (ang. WFT)	210 -280
Grubość powłoki suchej GPS μm (ang. DFT)	100 -130
Zużycie teoretyczne (l/m^2)	Dla GPS 100 μm - 0,21
Zalecana ilość warstw (min.)	1
Temperatura zapłonu ($^{\circ}\text{C}$)	26 $^{\circ}\text{C}$
Odporność temp. ($^{\circ}\text{C}$)	70

Czasy schnięcia:

(w temp. 20 $^{\circ}\text{C}$ i wilgotności powietrza 55% dla GPS 100 μm)

	30 $^{\circ}\text{C}$	20 $^{\circ}\text{C}$	10 $^{\circ}\text{C}$
Pyłosuchość		60 minut	
Suchość transportowa		8 h	
Pełne wyschnięcie		7 dni	
Przemalowanie Min.		6 godz	
Max.		bez ograniczeń	

Przygotowanie powierzchni

Ocynkowane i aluminiowe

Nie sezonowane powinny być odtłuszczone i lekko wytrawione za pomocą preparatu BAMOCYNK a na koniec splukane czystą wodą. Sezonowane powierzchnie ocynkowane: usunąć produkty korozji cynku (białą rdzę) np. przez omiatanie ścierniwem lub czyszczenie

Farba poliwinylowa BAZA grubopowłokowa

szcawką z tworzywa sztucznego a następnie odtłuszczenie powierzchni

Stalowe

Konstrukcje nowe odtłuścić i oczyścić za pomocą obróbki strumieniowo ścierniej do stopnia co najmniej Sa2 wg PN-ISO 8501-1

Renowacja

Usunąć starą, złuszczoną powłokę malarską i ślady korozji, powierzchnię odtłuścić i oczyścić odpowiednią metodą dobraną do warunków i kształtu konstrukcji

Aplikacja

Warunki aplikacji

Temperatura otoczenia minimum 10°C i nie więcej niż 35 °C.

Temperatura podłoża minimum 5°C i nie więcej niż 35 °C i co najmniej 3 °C wyższa od temp. punktu rosy.

Wilgotność powietrza max. 85%

Dobra wentylacja

Unikać malowania podczas dużych upałów z powodu zbyt szybkiego uwalniania się rozpuszczalników zawartych w farbie co wpływa negatywnie na jakość tworzonej się powłoki

Zalecenia do aplikacji

Sposób nanoszenia

Natrysk hydrodynamiczny	Natrysk pneumatyczny	Pędzel / wałek	Zanurzenie
-------------------------	----------------------	----------------	------------

Typ rozcieńczalnika

do wyrobów poliwinylowych

Rekomendowana ilość rozcz.

0 – 5% obj

0 – 10% obj

Nie dotyczy

Rozmiar dyszy

0,28 – 0,38 mm
(0,011 – 0,015")

Ciśnienie

120 – 200 bar

Max. GPS

100 µm

80 µm

Kolejne wymalowania

Zaleca się nałożenie 1 warstwy na grubość 100-130um

Druga warstwa farby poliwinylowej - po ok. 8 godz

Czas całkowitego dotwardzenia powłoki – 7 dni

Następne warstwy: - emalia lub gruntoemalia poliwinylowa chemoodporna

Kolor / połysk

szary, czerwony tlenkowy / mat, 20 - 40 gloss

Okres gwarancji

24 miesiące od daty produkcji

LZO	Zawartość LZO wg dyrektywy 2004/42/WE (kategoria A/i/FR)2010: 500 g/l. Produkt zawiera max 500 g/l
Opakowania	Pojemniki stalowe: 10l, 20l
Uwagi	Farba poliwinylowa BAZA grubopowłokowa zawiera lotne i łatwopalne rozpuszczalniki. Należy stosować środki bezpieczeństwa zawarte w Karcie Charakterystyki.